Samstag, 28. November 2026
Beginn 20 Uhr

MARION & SOBO BAND

Französischer Abend
„Gypsy Jazz – Global Music – Chanson“

NEUES ALBUM „GOMERA“

MARION & SOBO BAND, um die französische Sängerin **Marion Lenfant-Preus** aus Tours und dem polnische Gitarrist **Alexander Sobocinski**, zeigt in ihrem französischen Programm mit viel Leichtigkeit, Charme und Spiel-freude wie beschwingt, sommerlich und international französische Musik klingen kann. Die viel gereiste Band kreiert Musik über Schubladen hinweg, mit ihren eigenen Mix an Gypsy Jazz, Weltmusik und Chanson. Lieder auf Französisch, mit europäischen Esprit, generations- und kulturübergreifend, und einen Sound aus Frankreich, Brasilien, und die Martinique, der ins Hier und Heute transformiert wird. Die Musiker laden ein, zu beschwingten Swingstükcken von Charles Trenet oder Edith Piaf und Zaz, oder warme Songs der Martinique von Henri Salvador und eigene Kompositionen der Band, aus ihren Reisen und ihren Alben "Histoires" und "Gomera".

Nach dem wunderbaren Konzert 2024 freuen wir uns wieder auf Marion & Sobo Band.

SWR -- „Die Töne kommen wie Perlen aus dem Mund von Marion Lenfant-Preus“

Jazzthethik -- „Musik, die im knapp hundert Jahre alten Jazz Manouche wurzelt, ihn aber mit neuen Einflüssen verändert und auffrischt.“

Frankfurter Allgemeine Zeitung - "Den Sound von Django Reinhardt ins 21. Jahrhundert zu holen, das gelingt Marion & Sobo Band auf deren drittem Album „Gomera“ nebenbei."

Besetzung:
Marion Lenfant-Preus: Vocal/Gitarre
Alexander Sobocinski: Gitarre
Stefan Berger: Kontrabass

www.marionandsoboband.com

Karten für diese Veranstaltung bestellen Sie wie immer unter der Tickethotline 07223/250076 oder per E-Mail schuettekeller@web.de